



# HYDRAULOCK

## ETANCHEITES FILETEES FAIBLE DIAMETRE

### DEFINITION

Adhésif anaérobie mono composant facilement démontable pour l'étanchéité des bouchons, tubes et raccords filetés métalliques de faible diamètre.

### BENEFICES

Mono composant, propre, facile d'emploi et non toxique.  
Remplace les pâtes, les rubans et la filasse. Ne risque pas de colmater les filtres.  
Assure l'étanchéité des filetages métalliques de toute nature : laiton, acier brut ou traité, inox, ...  
Protège contre la corrosion.  
Se démonte facilement avec de l'outillage standard.  
Étanchéité immédiate après polymérisation.

### DOMAINES D'APPLICATIONS

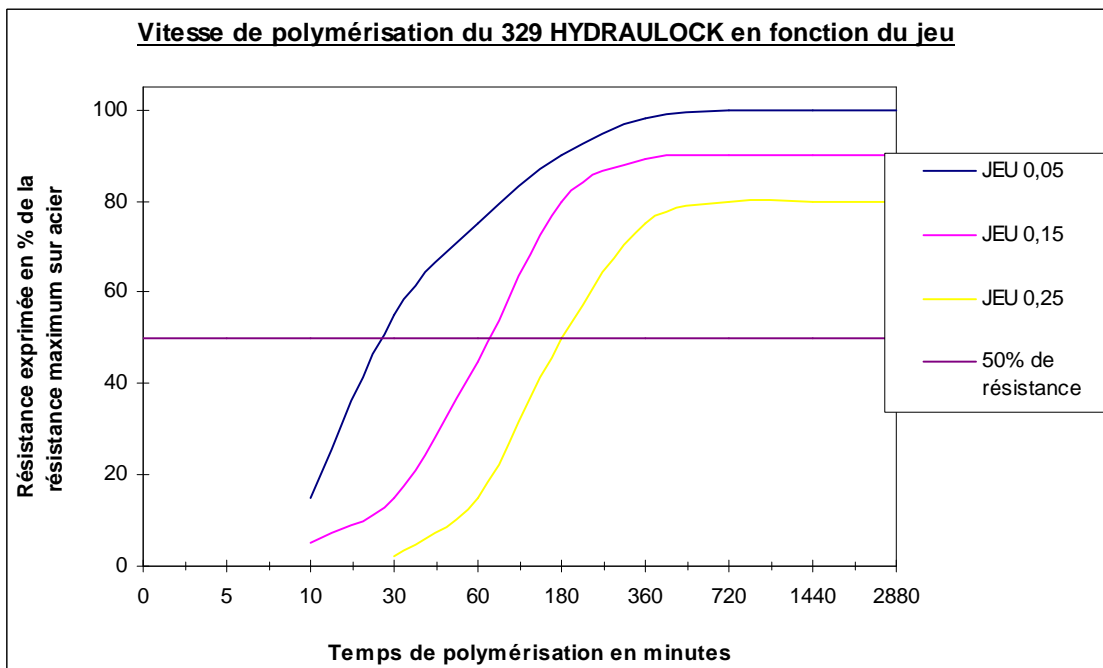
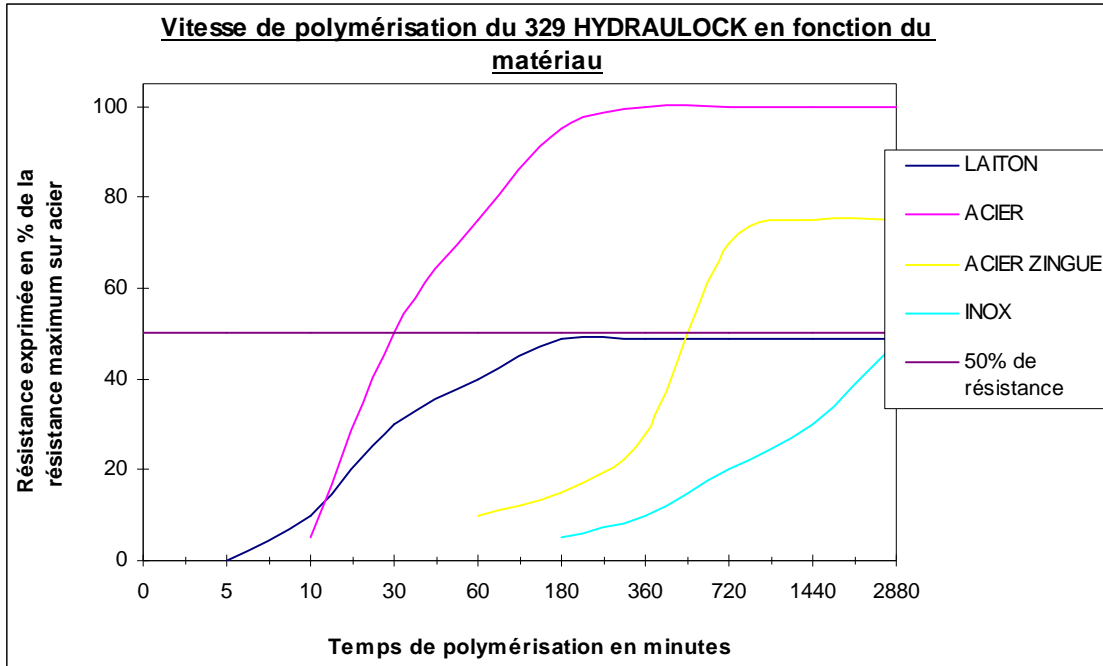
Produit idéal pour les petits raccords à pas fin.  
Assemblages peu sollicités. Asservissements, capteurs, ...  
Étanchéité eau chaude et froide, solvants, huiles, essences, ... sur les petites canalisations.  
Étanchéité pour l'air comprimé et les gaz sur des filetages à pas fins.  
Chauffages, sanitaires, climatisation, hydraulique, pneumatique, automobile, ...

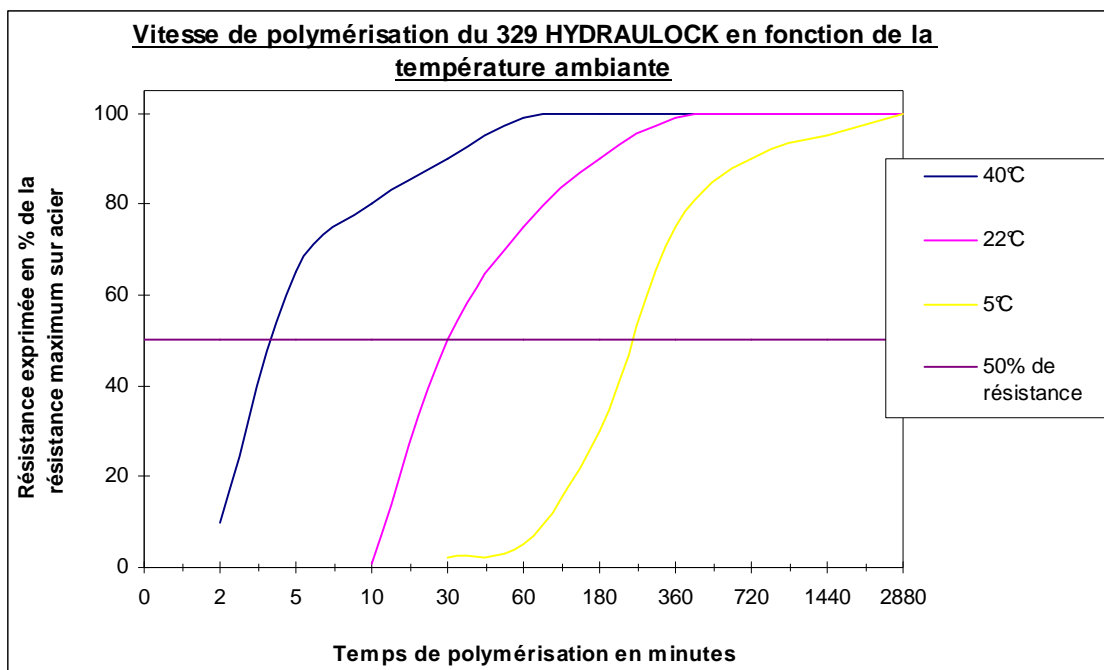
### CARACTERISTIQUES

Aspect .....	Liquide
Couleur .....	brun marron
Viscosité .....	200 à 300 cPs
Déblocage .....	5 à 10 N.m sur M10
Température de fonctionnement en continu .....	-60 à +150°C; +230°C en pointe
Résistance mécanique sur ACIER M10 (NFT 76.124) .....	10 à 20 N.m
Temps de prise à 20°C .....	< 10 minutes sur Cuivre et ses alliages
.....	10 à 25 minutes sur ACIER
.....	< 60 minutes sur INOX
Jeu maximum d'utilisation .....	0.3 mm

**Usine & siège social**

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain  
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21  
www.orapi.com





## MODE D'EMPLOI

Prêt à l'emploi.

Température d'application: +5 à +40°C.

Pour une utilisation à une température < 10°C : utiliser notre **ACTIVATEUR 3140**.

Appliquer l'adhésif sur des surfaces propres et sèches de manière à combler totalement le jeu.

Pour une polymérisation plus rapide : utiliser notre **ACTIVATEUR 3140**.

Lorsque la résine a polymérisé, la mise en pression peut être faite.

## EMBALLAGES

Flacons 50 ml

Réf: 1329 F3

x 6

Flacons 250 ml

Réf: 1329 F5

x 1

### Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain  
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21  
[www.orapi.com](http://www.orapi.com)